

F+E Projekt
Prüfbericht
Nr. 8136E/12

**Prüfung einer Aluminium-Verbundfolie
gemäß DEF STAN 81-75**

Auftraggeber

MetPro
Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
D-71701 Schwieberdingen

Inhalt des Auftrages

Vom Auftraggeber wurde ein Muster eines Sperrschichtmaterials (Aluminium-Verbundfolie) am 08.08.2012 beim Institut für BFSV angeliefert.

Bezeichnung der Folie: **“Climapac 2810“**

Das Institut wurde beauftragt, die Aluminium-Verbundfolie gemäß DEF STAN 81-75 zu prüfen.

Zusammenfassendes Ergebnis

Die Aluminium-Verbundfolie **“Climapac 2810“** erfüllt alle Anforderungen des DEF STAN 81-75 für Type 1, Grade A.

Im Anhang 1 sind die Ergebnisse der Einzelprüfungen den Anforderungen des DEF STAN 81-75 gegenübergestellt.

Datum : 10.10.2012
Seiten : 2
Anhang : 1
Sachbearbeiter : Dipl.-Ing. W. Reimers

Dieser Prüfbericht darf nur in vollem Wortlaut und ohne Zusätze wiedergegeben werden. Die Verwendung der Ergebnisse durch Dritte, die Veröffentlichung oder die auszugsweise Vervielfältigung bedarf unserer schriftlichen Genehmigung. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Prüfmuster. Rechtsverbindlich ist die Papieraufbereitung.



Durchgeführte Prüfungen

Die Aluminium-Verbundfolie “**Climapac 2810**“ wurde geprüft gemäß:

DEF STAN 81-75

Issue 3 Publication Date 23 September 2005

**“Barrier Material, Aluminium Foil Laminate, Flexible, Heat Sealable,
Water-vapour Resistant”**

Paragraph 6 Test Requirements, Table 1, Type 1, Grade A

Die Prüfung der Wasserdampfdurchlässigkeit (WVTR ohne flexing) wurde im Unterauftrag vom Fachlaboratorium für Permeationsprüfung, Wiesbaden durchgeführt (Prüfergebnisse vom 11.09.2012).

Heißsiegelbedingungen: 180 °C / 20 N/cm² / 2 Sec

Institutsleiter



Sachbearbeiter

Prof. Dr.-Ing. B. Sadlowsky

Dipl.-Ing. W. Reimers

Prüfung einer Aluminium-Verbundfolie gemäß DEF STAN 81-75

Prüfergebnisse

**Bezeichnung der Folie: „Climapac 2810“
(MetPro Verpackungs-Service GmbH)**

Test	Eigenschaften	Einheiten	Forderung Type 1, Grade A	Prüfergebnisse
1	pH des wässrigen Extraktes		5,0 min 8,0 max	7,2
2	Chlorid (berechnet als NaCl)	%	0,05 max	< 0,003
3	Sulfat (berechnet als Na ₂ SO ₄)	%	0,25 max	< 0,008
4	Wasserdampfdurchlässigkeit (WDD) im Anlieferungszustand	g / (m ² · d)	0,05 max	≤ 0,001
5	WDD nach „Flexing“ bei -13 °C	g / (m ² · d)	0,20 max	0,014
6	WDD nach „Flexing“ bei +55 °C	g / (m ² · d)	0,20 max	0,041
9	Alterungstest		Keine Anzeichen von Schichten- trennung (Delaminierung) oder Aufreißen	Wie gefordert
10	WDD nach Alterung	g / (m ² · d)	0,05 max	≤ 0,001
11	Festigkeit der Heißsiegelnaht (nach Alterung) maximale Trennung der Naht	mm	20 max	Keine Trennung
12	Dichtheit der Heißsiegelnaht		Keine Leckstellen	Wie gefordert
13	Reißfestigkeit Maschinenrichtung Querrichtung	N	10 min 10 min	15,8 13,7
14	Zugfestigkeit Maschinenrichtung Querrichtung	kN/m	4,0 min 4,0 min	4,1 4,3
15	Durchstoßwiderstand	N	60 min	68,2
16	Steifigkeit Maschinenrichtung Querrichtung	N/m	100 max 100 max	38,7 40,0